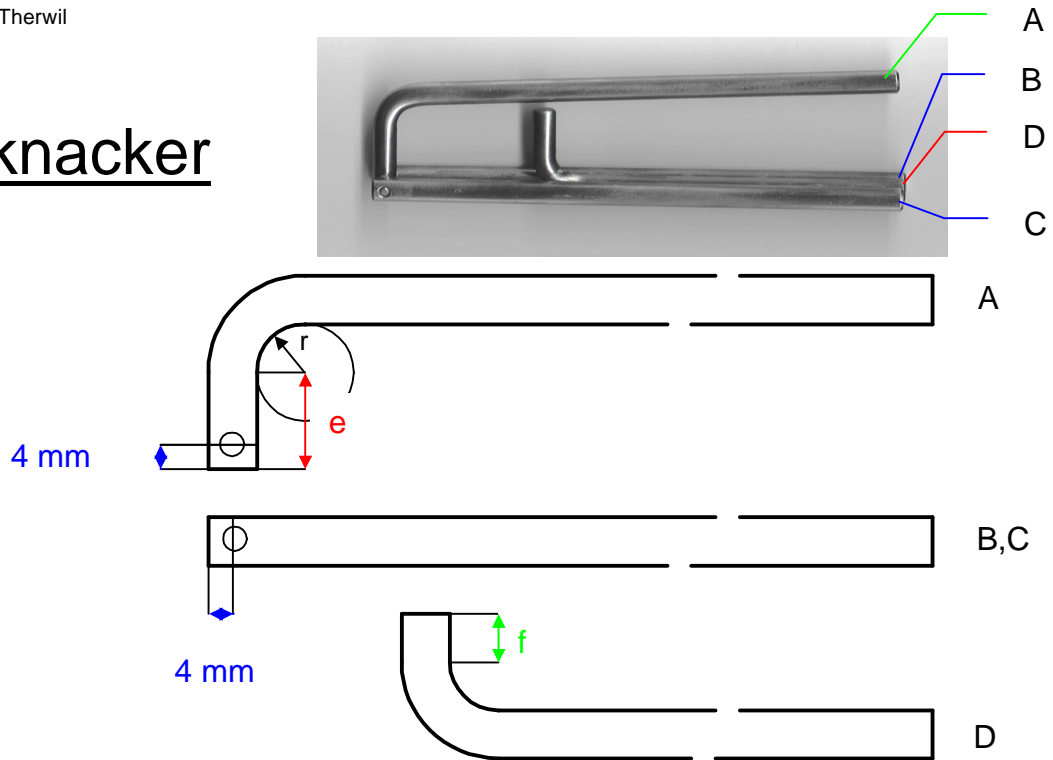


Nussknacker

1. Plan



2. Material

Rundstange Eisen	Ø 8 mm	l = 200 mm	1 Stk (A)
		l = 175 mm	2 Stk (B,C)
		l = 140 mm	1 Stk (D)
Schweisdraht	Ø 3 mm	l = 24 mm	1 Stk (E)

3. Arbeitsschritte

- Bestandteile A, B, C, D ablängen
entgraten
- Löcher für Bolzen anreissen
körnen

bohren Ø 3 mm

entgraten
- A biegen ($e = 25 \text{ mm}$, $\alpha = 90^\circ$, $r = 6 \text{ mm}$)
- D biegen ($f = 17 \text{ mm}$, $\alpha = 90^\circ$, $r = 6 \text{ mm}$)
- B,C und D entfetten, blank schleifen
D zwischen B und C legen, ausrichten und hartlöten
säubern
- Bolzen E ablängen
entgraten
an einem Ende 3 mm breit leicht flachpressen
Teile A und BCD mit dem Bolzen E zusammenbauen
(Bolzen hineinpressen)

4. Werkzeuge

Massstab, Filzstift, Bügelsäge
Bandschleifmaschine

Reissnadel, Strichmass
Schraubstock, Körner,
Schlosserhammer
Bohrmaschine, Bohrer,
Maschinenschraubstock
Versenker, Bohrmaschine

Profilbiegeapparat mit Anschlag
Profilbiegeapparat mit Anschlag

Nitroverdünner, Lappen, Schleifpapier
Hartlötanlage, Silberlot, Flussmittel
Feile, Schleifpapier 100,220,300
Zirkularbürste

Hebelschere
Bandschleifmaschine
Schraubstock
Schraubstock

5. Oberflächenbehandlung

verchromen lassen