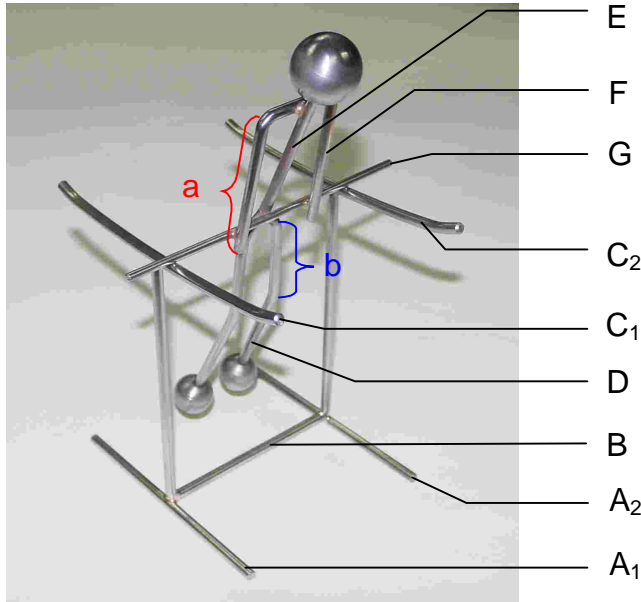


# Kunstturner

## 1. Plan



## 2. Material

Rundeisen Fe  $\varnothing$  4 mm

A	10 cm	2 Stk
B	28 cm	1 Stk
C	12 cm	2 Stk
D	18 cm	1 Stk
E	7 cm	1 Stk
F	13 cm	1 Stk

Rundeisen Fe  $\varnothing$  3 mm

G	12 cm	1 Stk
---	-------	-------

Eisenkugeln

H	$\varnothing$ 16 mm	2 Stk
I	$\varnothing$ 22 mm	1 Stk

a 5 cm

b 4 cm

## 3. Arbeitsschritte

1. Rundeisenstücke ablängen und entgraten
2. D an beiden Enden gewinden (10 x  $\frac{1}{2}$  Umdrehung)
3. D bei 8 cm einspannen und um 180° rundbiegen ( $\varnothing$  12 mm) (Beine)
4. C<sub>1</sub> und C<sub>2</sub> leicht rundbiegen (Einstellung 5-6-7 mm)
5. C<sub>1</sub> und C<sub>2</sub> bei 1 cm beidseitig um 20° abkanten
6. D im Abstand a = 4cm um 20° biegen (Knie)
7. B bei 10 cm einspannen und beidseitig abkanten (90°)
8. A<sub>1</sub> und A<sub>2</sub> mit B zusammenlöten,  
Lötstellen reinigen
9. C<sub>1</sub> und C<sub>2</sub> an A<sub>1</sub>BA<sub>2</sub> löten, Lötstellen reinigen
10. F beidseitig bei a = 5 cm abkanten (90°) (Arme)
11. D und E (im Winkel von 20°C) zusammenlöten, Lötstellen reinigen
12. F und G zusammenlöten, Lötstellen reinigen
13. DE und FG zusammenlöten, reinigen
14. Kopf ( $\varnothing$  22 mm) an Körper löten, reinigen
15. Füsse ( $\varnothing$  16 mm) anschrauben

## 5. Oberflächenbehandlung

sprayen oder  
verchromen lassen

## 4. Werkzeuge

Metallmassstab, Hebelschere  
Bandschleifmaschine  
Gewindeschneider M4  
Profilbiegeapparat (rund)

Drei-Rollen-Rundbiegemaschine

Profilbiegeapparat (eckig)  
Profilbiegeapparat (eckig)  
Profilbiegeapparat (eckig)  
Hartlötanlage,  
Montagehilfen (Klemmen)  
Flachfeilen, Zirkularbürste  
dito  
Profilbiegeapparat (eckig)  
Hartlötanlage, Montagehilfe,  
Flachfeilen, Zirkularbürste  
dito  
dito  
dito

Sprayfarben nach Wunsch