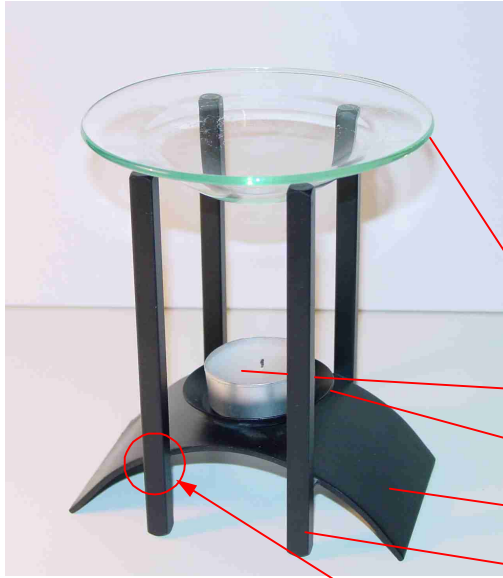


Duftlampe

1. Plan



2. Material

A	Vierkanteisen	135 x 8 x 8 mm	4 Stk
B	Eisenblech	150 x 70 x 2 mm	1 Stk
C	Eisenblech	65 x 65 x 1 mm	1 Stk
D	Rechaudkerze		1 Stk
E	Glasschale mit Mulde	Ø 120 mm	1 Stk

E

D

C

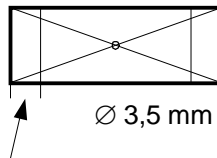
B

A

3. Durchführung

1. A ablängen
alle 4 Stücke exakt gleich lang machen
beidseitig Kanten brechen
voraussichtlichen Lötstellen blank schleifen

2. B entgraten
Mitte anzeichnen
in der Mitte Loch ankörnern
Loch bohren
Loch beidseitig entgraten
beidseitig 4 cm breiten Abstand anzeichnen
B stufenweise rundbiegen (5→6→7→→)
bis Rundung dem Muster entspricht
voraussichtlichen Lötstellen blank schleifen



Ø 3,5 mm

3. C in der Mitte anzeichnen und kornern
Kreisscheibe anreissen
Kreisscheibe ausschneiden
Kanten brechen
Loch bohren
Loch beidseitig entgraten
abkanten

Ø 64 mm

Ø 3,5 mm

4. A an B zusammenlöten
säubern

5. B und C vernieten
Nieten ziehen und döppen

5. Oberflächenbehandlung

sprayen

4. Werkzeuge

Massstab, Filzstift, Bügelsäge
Flachfeile
Bandschleifmaschine
Schleifpapier, Zirkularbürste

Flachfeile doppelschicht
Metallmassstab, Filzstift
Körner, Schlosserhammer
Bohrmaschine II, Bohrer Ø 3,5 mm
Bohrmaschine I, Bohrer Ø 10 mm
Steichmass, Filzstift
Drei-Rollen-Rundbiegeapparat
Muster
Schleifpapier, Zirkularbürste

Massstab, Filzstift, Körner, Hammer
Metallzirkel
Hebelschere, Bandschleifmaschine
Flachfeile doppelschicht
Bohrmaschine II, Bohrer Ø 3,5 mm
Bohrmaschine I, Bohrer Ø 10 mm
Treibscheiben 50/70, Lederhammer,
Schraubstock

Hartlötanlage (Acetylen + Sauerstoff)
Halteeisen, Schablone, Metallwinkel
Flachfeile doppelschicht, Nadelfeile flach,
Zirkularbürste

Blindnietzange, Blindniete Ø 3,3 mm
Amboss, Faust flach, Nietenzieher,
Nietendöpper, Schlosserhammer

Farbe nach Wunsch