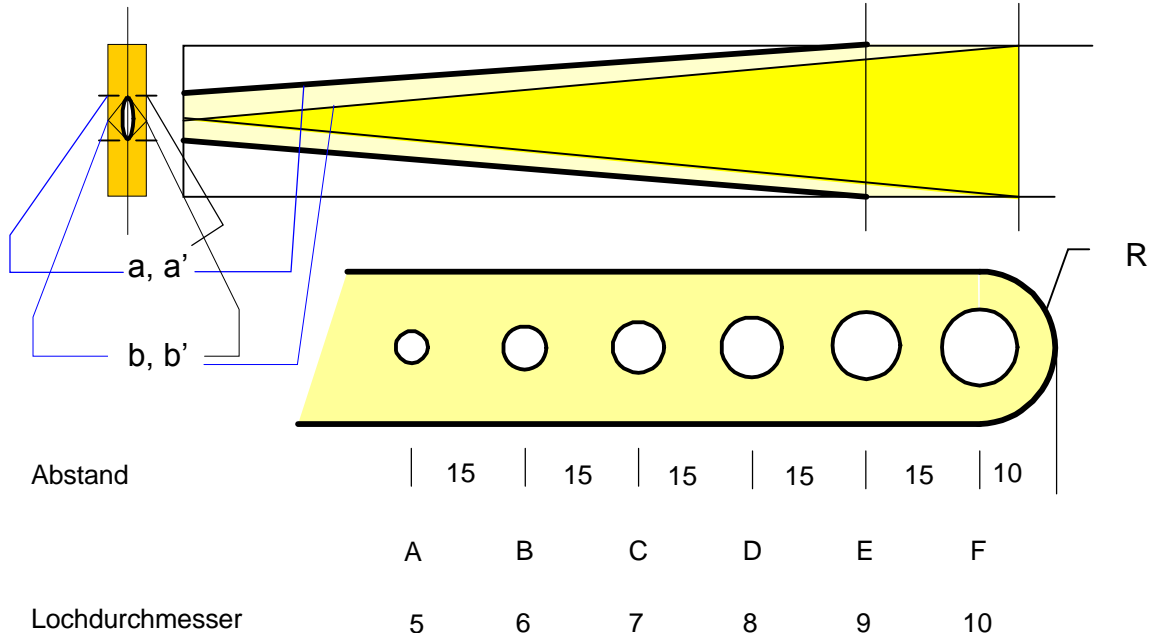


Brieföffner



1. Plan

Masstab 1 : 1



2. Material

Messing halbhart

200 x 20 x 4 mm

1 Stk

3. Arbeitsablauf

- a, b (beidseitig) und A,B,C,D,E,F (nur einseitig) gemäss Plan anreissen
- Löcher A,B,C,D,E und F ankörnern
- Rundung R anreissen (beidseitig)
k (F, r = 10 mm)
- Löcher stufenweise bohren und entgraten

A B C D E F	4 → 5 mm
B C D E F	6 mm
C D E F	7 mm
D E	8 mm
E F	9 mm
F	10 mm
- entlang a im Abstand von ca. ½ mm sägen
- Fläche aa' gerade feilen
- Klinge und Klingenspitze feilen, entlang b und b' auf Mitte zwischen a und a' (= Schneide)
- Rundung R feilen
- schleifen bis keine Kratzer mehr sichtbar sind (Schleifpapier unter Flachfeile legen)
- polieren

4. Werkzeuge

Streichmass, Reissnadel, Masstab

Schlosserhammer, Körner Metallzirkel

Bohrmaschine, Maschinenschraubstock Versenker

Bügelsäge
Flachfeile halbschlicht → schlicht
→ doppelschlicht
dito

dito, Bandschleifmaschine
Schleifpapier 100,240,400
Flachfeile,
Wappelscheibe
Brille, Handschuhe