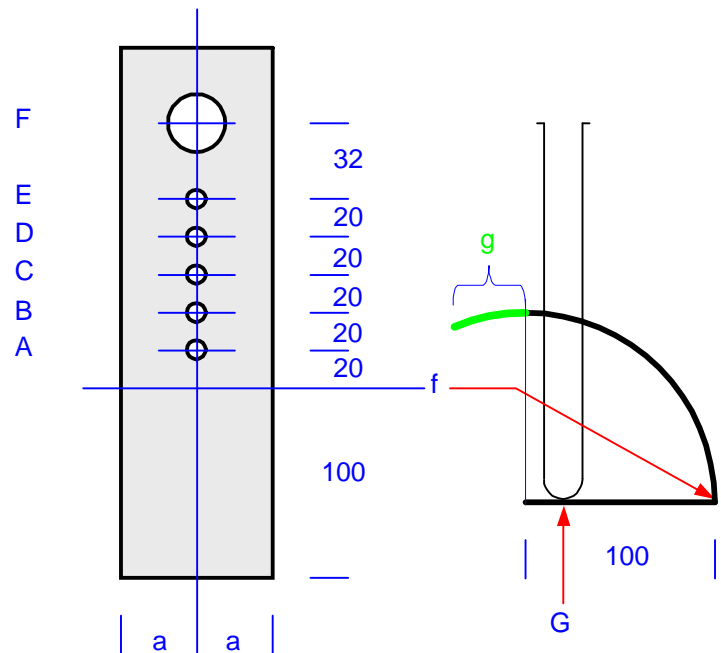


# Blumenglas Rondo

## 1. Plan

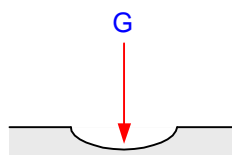


## 2. Material

Aluminiumblech	270 x 70 x 2 mm	1 Stk
Reagenzglas	200 x 24	1 Stk

## 3. Arbeitsschritte

1. Aluplatte entgraten
2. Löcher anreissen
3. Biegekante vorne und hinten anreissen
4. Löcher körnen
5. Löcher A – F bohren ( $\varnothing 4,5 \rightarrow 5$  mm) und beidseitig entgraten
6. Loch F bohren ( $\varnothing 10$  mm) und auf 24 mm ausweiten
7. Alublech bei f abkanten ( $90^\circ$ )
8. Rundung stufenweise biegen
9. Reagenzglas senkrecht in Loch F stellen und Auflagepunkt G ermitteln, G körnen und etwas ansenken
10. ev. vorstehendes Ende g des Bogens abschneiden und neu entstandene Kante entgraten



## 4. Werkzeuge

Entgrater, Flachfeile, Schleifpapier 220  
Streichmass, Metallwinkel, Massstab, Filzstift  
Streichmass, Metallwinkel, Filzstift  
Schlosserhammer, Körner  
Bohrmaschine (2500 U/Min), Bohrer  
Bohrmaschine (210 U/Min), Bohrer  $\varnothing 8$  mm  
Bohrmaschine (800 U/Min), Bohrer  $\varnothing 10$  mm  
Bohrmaschine (800 U/Min), Schälbohrer  $\varnothing 25$  mm  
Schraubstock, Abkantmaschine  
Dreirollenrundbiegemaschine (6"  $\rightarrow$  7"  $\rightarrow$  8"  $\rightarrow$  9")

Metallwinkel, Filzstift  
Schlosserhammer, Körner  
Bohrmaschine (800 U/Min), Bohrer  $\varnothing 13$  mm  
Tafelschere  
Entgrater, Feile, Schleifpapier 220

## 5. Oberflächenbehandlung

Ständer reinigen  
und sprayen  
oder verchromen lassen

Nitroverdünner, Lappen  
Sprayfarben nach Wunsch  
Karl Haas, Reinach